

## Die clevere Alternative

Ob LKW, Bus, Baumaschine, Lokomotive, Generator oder Motorboot – das sachkundige NovaNox-Team konzipiert den für Ihren Anwendungsfall perfekten Formschlauch, der die verschiedensten technischen Anforderungen, wie beispielsweise die Euro 6 Norm erfüllt und extremen Belastungen ausgesetzt werden kann. Vom Verstärkungsstoff über die Wandstärke, den Durchmesser und die Farbe des Schlauchs bis hin zur Härte des Materials definieren wir im Rahmen unseres Design-Services sämtliche Produkteigenschaften nach kundenspezifischen Vorgaben und liefern Ihnen eine umfassende Dokumentation inkl. 3D-Daten. Da wir in der Lage sind, Spezial- Werkzeuge in Eigenproduktion herzustellen, erfüllen wir jeden Produktwunsch. Auch eine Teilekennzeichnung (z.B. mit Kundenlogo oder rückverfolgbarer Teilenummer) ist möglich.



## Herstellungsverfahren

Über die langjährige Erfahrung hat NovaNox einen standardisierten Herstellungsprozess eingeführt. Projektbezogene Ausführungen werden daraufhin spezifisch gemeinsam mit dem Kunden ausgearbeitet. Bei der Herstellung können das Wickel- und Gussverfahren umgesetzt werden. Dies gilt ebenfalls für unsere Standard Formschläuche, die wir ab Lager liefern. Nähere Informationen zu unseren Standard Formschläuchen finden Sie in unserem **Schläuche-Katalog**.

Grundlegender Aufbau des Herstellungsprozesses:

- ✓ Vorbereitung des Materials
- ✓ Vorbereitung bzw. Herstellung der Werkzeuge
- ✓ Erste Vulkanisierung
- ✓ Zweite Vulkanisierung
- ✓ Entformzeit des Rohrs
- ✓ Zuschnitt
- ✓ Reinigung der Rohre
- ✓ Qualitätskontrolle



## Materialien

NovaNox befasst sich nicht nur mit Herstellung, sondern begleitet und unterstützt seine Kunden schon in der Anfangsphase des Projekts und setzt dabei seine ganze Erfahrung und Know-How ein.

Bereits mit der richtigen Materialauswahl wird eine entsprechende Festigkeit und Langlebigkeit von NovaNox zugesichert. Das ganze kann durch verschiedene Materialstärken und die Einarbeitung verschiedener Verstärkungen, wie zum Beispiel dem Drahtgewebe, abgerundet werden. In Zusammenarbeit mit seinen Kunden, geht NovaNox auf spezifische Anforderungen ein mit dem Ziel, die Anforderungen kosteneffizient zu gewährleisten.

Folgende umfangreiche Materialien können für die Silikonrohre und dessen Einsatzgebiete und dem Medium verwendet werden:



S = Geeignet für den Einsatz

L = Mit Einschränkungen geeignet

U = Nicht geeignet

Chemical	Silicone (VMO)	Neoprene (CR)	Ethylene Propylene (EPDM)	Fluorosilicone (FVMQ)	Fluorocarbon (FKM)	Nitrile (NBR)
Acetic Acid 5%	S	S	S	S	S	L
Air	S	S	S	S	S	S
Ammonia (Liquid)	S	S	S	S	U	L
Animal Fats	L	L	L	S	S	S
ASTM Oil #1	S	S	U	S	S	S
ASTM Oil #4	U	U	U	L	S	L
Beer	S	S	S	S	S	S
Bezine	U	L	U	S	S	S
Bleach Solutions	L	U	S	L	S	L
Boric Acid	S	S	S	S	S	S
Calcium Chloride	S	S	S	S	S	S
Calcium Hypochlorite	L	L	S	L	S	L
Carbon Dioxide Dry	L	L	L	L	L	S
Carbon Dioxide Wet	L	L	L	L	L	S
Carbon Tetrachloride	U	U	U	S	S	L
Chlorine Dry	U	U	U	S	S	U
Chlorine Wet	U	U	L	L	S	U
Chloroform	U	U	U	L	S	U

S = Geeignet für den Einsatz

L = Mit Einschränkungen geeignet

U = Nicht geeignet

Chemical	Silicone (VMO)	Neoprene (CR)	Ethylene Propylene (EPDM)	Fluorosilicone (FVMQ)	Fluorocarbon (FKM)	Nitrile (NBR)
Copper Salt	S	S	S	S	S	S
Diesel Oil	U	U	U	S	S	S
Ethanol	S	S	S	S	U	U
Ferric Sulfate	L	S	S	S	S	S
Freon 114	U	S	S	L	L	L
Fuel Oil	U	L	U	S	S	S
Gasoline	U	U	U	S	S	S
Glucose	S	S	S	S	S	S
JP4 (Mil-J-5624-F)	U	U	U	S	S	S
Kerosene	U	L	U	S	S	S
Lactic Acid cold	S	S	S	S	S	S
Linseed Oil	S	U	U	S	S	S
Lye Solutions	S	U	S	L	L	L
Magnesium Chloride	L	L	S	S	S	S
Methanol	S	S	S	S	U	S
Mineral Oils	L	S	U	S	S	S
Natural Gas	S	L	U	U	S	S

Chemical	Silicone (VMO)	Neoprene (CR)	Ethylene Propylene (EPDM)	Fluorosilicone (FVMQ)	Fluorocarbon (FKM)	Nitrile (NBR)
Olive Oil	S	L	L	S	S	S
Ozone	S	L	S	S	S	U
Perchlorethylene	U	U	U	L	S	U
Potassium Salts	S	S	S	S	S	S
Propane	U	L	U	L	S	S
Sewage	S	L	S	S	S	S
Silicone Grease/Oils	U	S	S	S	S	S
Sodium Hypochlorite	L	U	L	L	S	L
Sulfur Chloride	U	U	U	S	S	U
Sulfuric Acide, dilute	U	U	L	U	S	U
Tannic Acid	L	L	S	S	S	S
Toluene	U	U	U	S	S	U
Trichlerethylene	U	U	U	S	S	U
Turpentine	U	U	U	S	S	S
Vinegar	S	L	S	U	S	L
Wood Alcohol	S	S	S	S	U	S
Xylene	U	U	U	S	S	U

## Qualitätssicherung

NovaNox bietet seinen Kunden umfangreiche Testmöglichkeiten an: Zur Sicherstellung einer konstant hohen Qualität testen wir den Druck, die Wärmeresistenz sowie die Vibrationsbeständigkeit und führen Biegeprüfungen durch. So können wir einzigartige und anspruchsvolle Spezifikationen auf ihre Machbarkeit hin überprüfen, die optimalen Materialeigenschaften bestimmen und anschließend eine prozesssichere Herstellung realisieren.

Beschriftungen in Form von Firmenlogos bzw. technischen Daten sind ebenfalls möglich damit eine entsprechende Rückverfolgbarkeit gegeben ist. Der Standarddruck wird in weißer Farbe aufgetragen, wobei auch hier NovaNox offen für Kundenwünsche ist.



## Zertifizierungen

Zu den wichtigsten NovaNox Schläuche-Zertifizierungen gehören:

- ✓ FDA Zulassung
- ✓ BfR geprüft
- ✓ ISO/TS 16949

Selbstverständlich bietet NovaNox auch einzelne Abnahmen bei entsprechenden Prüfstellen an. Somit findet eine stetige Begleitung vom Konzept bis hin zur ausgereiften und geprüften Herstellung statt.

**Sie haben noch Fragen?**

Ihr NovaNox Team steht Ihnen jederzeit telefonisch unter der kostenlosen Service-Hotline +49 (0) 800 668 2 669 bzw. per Mail unter [info@novanox.eu](mailto:info@novanox.eu) zur Verfügung.

Seite 4 von 4